



Der weltbeste Premium Leichtgewichts-Universalspachtel



Allerneueste Füllstoffgeneration

Der einzigartige, nachhaltige Ecoresin Premiumharz bietet unübertroffene Trocknungs- und Schleifeigenschaften

Reduziert den Zeitaufwand für die Verarbeitung und das Schleifen um bis zu 46%*

Verbesserte Schleifbarkeit für bis zu 30% weniger Schleifmittelverbrauch

Gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag

Hervorragende Haftung und superfeine Übergänge

RAGE ULTRA

Part# 101341 - 3 liter

Part# 101232 - 1 liter

*bei Gebrauch als Teil des RAGE ULTRA EXPRESS REPARATUR SYSTEMS

RAGE ULTRA ist der neue Premium Leichtgewichts-Universalspachtel für 90% der alltäglichen Reparaturprozesse. Dank der unübertroffenen Trocknungs- und Schleifeigenschaften wird der Reparaturprozess nicht nur deutlich beschleunigt, sondern dabei auch qualitativ verbessert. So sparen Sie Zeit, Material und vermeiden teure Nacharbeiten! RAGE ULTRA fühlt sich in der Verarbeitung zunächst anders an, und dafür gibt es gute Gründe. Aufgrund der niedrigen Viskosität tragen Sie automatisch weniger Spachtel auf, und vermeiden damit zu hohe Schichtdicken. Dadurch erzielen Sie eine gleichmäßige, porenfreie Oberfläche. Die patentierte Formel mit dem neuen **ECORESIN™** Premiumharz ermöglicht erstmals ein Schleifen während der Aushärtung. Dadurch kann schon nach 8-10 Minuten mit dem Schleifprozess begonnen werden. Neben der schnellen Trocknung zeichnet sich RAGE ULTRA auch durch eine besonders gute Schleifbarkeit aus. Der unübertroffene Materialauftrag kann problemlos, ohne Schleifpapierwechsel erzielt werden. Der Schleifprozess kann hierbei mit Korn P180 oder P240 begonnen werden. Mit RAGE ULTRA können Sie den Schleifprozess bereits nach ca. 20 Minuten abschließen. Diese Zeit benötigt ein konventioneller Spachtel meist zum Aushärten, bevor Sie mit dem Schleifen beginnen können.

Probieren Sie selbst,
und erleben Sie die
vielen Vorteile für Ihren
Reparatur-Prozess!

TECHNISCHES DATENBLATT

RAGE ULTRA

Leichtgewichts-Universalspachtel

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00585 Rev.01 | Page 1/2

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL RAGE ULTRA ist der neue, weltbeste Leichtgewichts-Universalspachtel für 90% der alltäglichen Reparaturprozesse. Reduziert den Zeitaufwand für die Verarbeitung und das Schleifen um bis zu 46% und verringert den Schleifmittelverbrauch um ca. 30%.																		
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack & Klarlack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Verbundkunststoffe, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel																		
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.																		
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härtner hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härtner verwenden!																		
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.																		
SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG	Bereits nach einer Trocknungszeit von 8-10 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schon der Erstschliff kann mit Korn P80 - P240 begonnen werden.																		
TECHNISCHE DATEN	<table><tr><td>Farbe</td><td>hellgrau</td></tr><tr><td>Aggregatzustand</td><td>flüssig</td></tr><tr><td>Löslichkeit</td><td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>3-5 Minuten</td></tr><tr><td>Trocken schleifbar nach</td><td>15-20 Minuten</td></tr><tr><td>Korrosionsschutz</td><td>500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)</td></tr><tr><td>maximale Schichtdicke</td><td>6 mm (geschliffen)</td></tr><tr><td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td><td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td></tr><tr><td>VOC Gehalt</td><td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.</td></tr></table> <p>Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.</p>	Farbe	hellgrau	Aggregatzustand	flüssig	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	Verarbeitungszeit	3-5 Minuten	Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten	Korrosionsschutz	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)	maximale Schichtdicke	6 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC Gehalt	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.
Farbe	hellgrau																		
Aggregatzustand	flüssig																		
Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
Verarbeitungszeit	3-5 Minuten																		
Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten																		
Korrosionsschutz	500 Stunden Salzsprühnebeltest (Harshaw)																		
maximale Schichtdicke	6 mm (geschliffen)																		
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
VOC Gehalt	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 51 g/l VOC.																		
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer																		
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.evercoat.com verfügbar: https://itwevercoat-sds.thewercs.com/ .																		

EVERCOAT



Offizieller
Vertriebspartner für
Europa

INDASA Schleifmittel GmbH

info@indasa.de

www.indasa-abrasives.com

Ihr Evercoat Partner: